

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 全站仪 TS 2000，生产厂为广州南方测绘科技股份有限公司，厂址为广州市天河区思成路39号。全站仪 TS 2000的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。全站仪 TS 2000的/在中国境内生产。全站仪 TS 2000的/在中国境内完成。

2. 手持三维激光扫描仪 觅境10pro，生产厂为广州南方测绘科技股份有限公司，厂址为广州市天河区思成路39号。手持三维激光扫描仪 觅境10pro的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /。手持三维激光扫描仪 觅境10pro的/在中国境内生产。手持三维激光扫描仪 觅境10pro的（/在中国境内完成。

3. （经纬仪 DT-02LH），生产厂为（广州南方测绘科技股份有限公司），厂址为（广州市天河区思成路39号）。（经纬仪 DT-02LH）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （ / 规定比例）。（经纬仪 DT-02LH）的（ /关键组件）在中国境内生产。（经纬仪 DT-02LH）的（ / 关键工序）在中国境内完成。 4. （测绘无人机 DJI Matrice 4E），生产厂为（深圳市大疆创新科技有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路53号大疆天空之城T2大堂）。（测绘无人机 DJI Matrice 4E）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/规定比例）。（测绘无人机 DJI Matrice 4E）的（ / 关键组件）在中国境内生产。（测绘无人机 DJI Matrice 4E）的（ /关键工序）在中国境内完成。 5. （智能建筑机器人开发套件 定制），生产厂为（广联达科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区西北旺东路10号院东区13号楼）。（智能建筑机器人开发套件 定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/规定比例）。（智能建筑机器人开发套件 定制）的（ / 关键组件）在中国境内生产。（智能建筑机器人开发套件 定制）的（ /关键工序）在中国境内完成。 6. （混凝土内部温湿度测试系统 SRWH-F），生产厂为（北京首瑞大同测控技术有限公司），厂址为（北京市海淀区高梁桥路上园村甲4号6号楼205室）。（ / ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/规定比例）。（混凝土内部温湿度测试系统 SRWH-F）的（ /关键组件）在中国境内生产。（混凝土内部温湿度测试系统 SRWH-F）的（ /关键工序）在中国境内完成。 7. （微机控制扭转试验机 TN-500），生产厂为（济南一诺世纪试验仪器有限公司），厂址为（山东省济南市市中区陡沟街道仁里庄公交站牌南50米）。（微机控制扭转试验机 TN-500）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/规定比例）。（微机控制扭转试验机 TN-500）的（ /关键组件）在中国境内生产。（微机控制扭转试验机 TN-500）的（ /关键工序）在中国境内完成。 8. （振动测试与控制教学实验系统 DH-VTC），生产厂为（江苏东华测试技术股份有限公司），厂址为（靖江市新港大道208号）。（振动测试与控制教学实验系统 DH-VTC）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/规定比例）。（振动测试与控制教学实验系统 DH-VTC/）的（ /关键组件）在中国境内生产。（振动测试与控制教学实验系统 DH-VTC）的（ /关键工序）在中国境内完成。 9. （材料力学多功能实验装置 XL3418K-IIIH），生产厂为（秦皇岛协力科技开发有限公司），厂址为（河北省秦皇岛市北戴河区海宁路122号）。（材料力学多功能实验装置 XL3418K-IIIH）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/规定比例）。（材料力学多功能实验装置 XL3418K-IIIH）的（ /关键组件）在中国境内生产。（材料力学多功能实验装置 XL3418K-IIIH）的（ /关键工序）在中国境内完成。 10. （应变控制式直剪仪 CZJ-4），生产厂为（南京宁曦土壤仪器有限公司），厂址为（南京市江宁区淳化街道索墅工业区）。（应变控制式直剪仪 CZJ-4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/规定比例）。（应变控制式直剪仪 CZJ-4）的（ /关键组件）在中国境内生产。（应变控制式直剪仪 CZJ-4）的（ /关键工序）在中国境内完成。 11. （数显液塑限测定仪 LP-100D），生产厂为（无锡华南实验仪器有限公司），厂址为（无锡市华清路滨湖经济技术开发区B1-4）。（数显液塑限测定仪 LP-100D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/规定比例）。（数显液塑限测定仪 LP-100D）的（ /关键组件）在中国境内生产。（数显液塑限测定仪 LP-100D）的（ /关键工序）在中国境内完成。 12. （水泥胶砂振实台 ZS-20H），生产厂为（绍兴市容纳测控技术有限公司），厂址为（浙江省绍兴市上虞区道墟街道韩浜村镇西路1号）。（水泥胶砂振实台 ZS-20H）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/规定比例）。（水泥胶砂振实台 ZS-20H）的（ /关键组件）在中国境内生产。（水泥胶砂振实台 ZS-20H）的（ /关键工序）在中国境内完成。 13. （智能算力计算单元 ThinkStation PX），生产厂为（联想(北京)有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路6号2幢2层201-H2-6）。（智能算力计算单元 ThinkStation PX）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/规定比例）。（智能算力计算单元 ThinkStation PX）的（ /关键组件）在中国境内生产。（智能算力计算单元 ThinkStation PX）的（ /关键工序）在中国境内完成。 14. （高性能开发板 Jetson Orin Nano Super 8GB），生产厂为（英伟达半导体(深圳)有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南九道009号威新软件科技园8号楼5层）。（高性能开发板 Jetson Orin Nano Super 8GB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （/规定比例）。（高性能开发板 Jetson Orin Nano Super 8GB）的（ /关键组件）在中国境内生产。（高性能开发板 Jetson Orin Nano Super 8GB）的（ /关键工序）在中国境内完成。 15. （高性能舵机 ST 3020 Servo），生产厂为（深圳市微雪电子有限公司），厂址为（深圳市福田区福田街道福南社区世贸广

场2层202)。(高性能舵机 ST3020 Servo)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (/ 规定比例)。(高性能舵机 ST3020 Servo)的(/关键组件)在中国境内生产。(高性能舵机 ST3020 Servo)的(/关键工序)在中国境内完成。 16. (高性能电机 LC60100BK 3.8NM), 生产厂为(深圳市新力川电气有限公司), 厂址为(深圳市南山区西丽街道云城社区仙洞路8号光峰科技总部大厦15层1520)。(高性能电机 LC60100BK 3.8NM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (/ 规定比例)。(高性能电机 LC60100BK 3.8NM)的(/关键组件)在中国境内生产。(高性能电机 LC60100BK 3.8NM)的(/关键工序)在中国境内完成。 17. (高性能激光雷达 RPLIDAR-A2M120), 生产厂为(上海思岚科技有限公司), 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区龙东大道3158弄6号3幢凯龙科技大厦6楼601A室)。(高性能激光雷达 RPLIDAR-A2M12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (/ 规定比例)。(高性能激光雷达 RPLIDAR-A2M12)的(/关键组件)在中国境内生产。(高性能激光雷达 RPLIDAR-A2M12)的(/关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 郑州建仪仪器科技有限责任公司

日期: 2026年07月31日

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。