

附件 2：关于符合本国产品标准的声明函或财政部会同有关部门规定的有关证明文件关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称：维视义齿修复与实训平台 V1.0 齿科全功能设计软件），生产厂为（维视医疗信息科技（山东）有限公司），厂址为（中国（山东）自由贸易试验区济南片区新泺大街奥盛大厦 3 号楼 2101 室）。（产品名称：维视义齿修复与实训平台 V1.0 齿科全功能设计软件）的中国境内生产的组件成本占比 ≥ 99 （规定比例）。（产品名称：维视义齿修复与实训平台 V1.0 齿科全功能设计软件）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：维视义齿修复与实训平台 V1.0 齿科全功能设计软件）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（产品名称：维视全口义齿修复教学与实训平台 V1.0 数字化全口教学平台（带软件）），生产厂为（厂名维视医疗信息科技（山东）有限公司），厂址为（中国（山东）自由贸易试验区济南片区新泺大街奥盛大厦 3 号楼 2101 室）。（产品名称：维视全口义齿修复教学与实训平台 V1.0 数字化全口教学平台（带软件））的中国境内生产的组件成本占比 ≥ 99 （规定比例）。（产品名称：维视全口义齿修复教学与实训平台 V1.0 数字化全口教学平台（带软件））的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：维视全口义齿修复教学与实训平台 V1.0 数字化全口教学平台（带软件））的（关键工序）在中国境内完成。

3.（产品名称：灵工™ Ideal Mill M 临床椅旁（湿式）多功能切削机），生产厂为（惠州隆洋国数科技有限公司），厂址为（生产厂址广东省惠州市惠城区水口街道荔城工业大道 27 号 中南高科惠州惠城高端电子信息创新园）。（产品名称：灵工™ Ideal Mill M 临床椅旁（湿式）多功能切削机）的中国境内生产的组件成本占比 ≥ 85 （规定比例）。（产品名称：灵工™ Ideal Mill M 临床椅旁（湿式）多功能切削机）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：灵工™ Ideal Mill M 临床椅旁（湿式）多功能切削机）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（产品名称：先临 Aoralscan L 便携式口内扫描仪），生产厂为（先临三

维科技股份有限公司), 厂址为(浙江杭州萧山区闻堰街道湘滨路 1398 号)。(产品名称: 先临 Aoralscan L 便携式口内扫描仪)的中国境内生产的组件成本占比 ≥ 80 (规定比例)。(产品名称: 先临 Aoralscan L 便携式口内扫描仪)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 先临 Aoralscan L 便携式口内扫描仪)的(关键工序)在中国境内完成。

5. (产品名称: 先临 Aoralscan 3i Wireless 推车式无线口内扫描仪), 生产厂为(先临三维科技股份有限公司), 厂址为(生产厂址浙江杭州萧山区闻堰街道湘滨路 1398 号)。(产品名称: 先临 Aoralscan 3i Wireless 推车式无线口内扫描仪)的中国境内生产的组件成本占比 ≥ 80 (规定比例)。(产品名称: 先临 Aoralscan 3i Wireless 推车式无线口内扫描仪)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 先临 Aoralscan 3i Wireless 推车式无线口内扫描仪)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (产品名称: 灵工™ Ideal Fire C1 烤瓷炉), 生产厂为(惠州隆洋国数科技有限公司), 厂址为(广东省惠州市惠城区水口街道荔城工业大道 27 号 中南高科惠州惠城高端电子信息创新园)。(产品名称: 灵工™ Ideal Fire C1 烤瓷炉)的中国境内生产的组件成本占比 ≥ 85 (规定比例)。(产品名称: 灵工™ Ideal Fire C1 烤瓷炉)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 灵工™ Ideal Fire C1 烤瓷炉)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (产品名称: 灵工™ Ideal Fire Z1 烧结炉), 生产厂为(惠州隆洋国数科技有限公司), 厂址为(广东省惠州市惠城区水口街道荔城工业大道 27 号 中南高科惠州惠城高端电子信息创新园)。(产品名称: 灵工™ Ideal Fire Z1 烧结炉)的中国境内生产的组件成本占比 ≥ 85 (规定比例)。(产品名称: 灵工™ Ideal Fire Z1 烧结炉)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 灵工™ Ideal Fire Z1 烧结炉)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (产品名称: 先临 AccuFab-CEL 光固化 3D 打印铲洗一体机), 生产厂为(先临三维科技股份有限公司), 厂址为(浙江杭州萧山区闻堰街道湘滨路 1398 号)。(产品名称: 先临 AccuFab-CEL 光固化 3D 打印铲洗一体机)的中国境内生产的组件成本占比 ≥ 83 (规定比例)。(产品名称: 先临 AccuFab-CEL 光固化 3D 打印铲洗一体机)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称: 先临 AccuFab-CEL

光固化 3D 打印铲洗一体机)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (产品名称:先临 AutoScan-DS-EX Pro EP 三维模型扫描仪),生产厂为(先临三维科技股份有限公司),厂址为(浙江杭州萧山区闻堰街道湘滨路 1398 号)。(产品名称:先临 AutoScan-DS-EX Pro EP 三维模型扫描仪)的中国境内生产的组件成本占比 ≥ 83 (规定比例)。(产品名称;先临 AutoScan-DS-EX Pro EP 三维模型扫描仪)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称;先临 AutoScan-DS-EX Pro EP 三维模型扫描仪)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (产品名称;中科智美 MVS-M6 面部扫描仪),生产厂为(深圳中科智美科技有限公司),厂址为(深圳市光明区凤凰街道东坑社区科能路中集低轨卫星物联网产业园 A 座 1306-1)。(产品名称:中科智美 MVS-M6 面部扫描仪)的中国境内生产的组件成本占比 ≥ 92 (规定比例)。(产品名称;中科智美 MVS-M6 面部扫描仪)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:中科智美 MVS-M6 面部扫描仪)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (产品名称:斯迪埃 proaxis 下颌运动轨迹系统(电子面弓)),生产厂为(北京埃蒙医疗器械有限公司),厂址为(北京市平谷区峪口镇西大街 37 号)。(产品名称;斯迪埃 proaxis 下颌运动轨迹系统(电子面弓))的中国境内生产的组件成本占比 ≥ 81 (规定比例)。(产品名称:斯迪埃 proaxis 下颌运动轨迹系统(电子面弓))的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:斯迪埃 proaxis 下颌运动轨迹系统(电子面弓))的(关键工序)在中国境内完成。

公司(单位)名称: 郑州思迈尔松佰实业有限公司 (电子签章)

日期: 2026 年 07 月 21 日

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同

开封市公共资源交易中心
AB20CA1E3DA34B1988353EFD74513B7E