

2024 年河南省全民技能振兴工程省级高
技能人才培养示范基地



采购文件

项目编号：兰财采字公开招-2025-14

招 标 人：兰考县高级技工学校

招标代理机构：河南良智行工程管理咨询有限公司

编 制 日 期：二〇二五年二月

招标文件公平竞争审查自查表

项目名称	2024 年河南省全民技能振兴工程省级高技能人才培养示范基地		
标段名称	包 1		
招 标 人	兰考县高级技工学校	联系人及联系电话	张先生/18737157160
代理机构	河南良智行工程管理咨询有限公司	联系人及联系电话	胡先生/18803621284
序 号	条款内容		审查结果
1	设置限制、排斥不同所有制企业参与招投标的规定，以及虽然没有直接限制、排斥，但实质上起到变相限制、排斥效果的规定。		☐ 有 ☒ 无
2	限定潜在投标人或者投标人的所在地、所有制形式或者组织形式，对不同所有制投标人采取不同的资格审查标准。		☐ 有 ☒ 无
3	设定企业股东背景、年平均承接项目数量或者金额、从业人员、纳税额、营业场所面积等规模条件；设置超过项目实际需要的企业注册资本、资产总额、净资产规模、营业收入、利润、授信额度等财务指标。		☐ 有 ☒ 无
4	设定明显超出招标项目具体特点和实际需要的过高的资质资格、技术、商务条件或者业绩、奖项要求。		☐ 有 ☒ 无
5	将国家已经明令取消的资质资格作为投标条件、加分条件、中标条件；在国家已经明令取消资质资格的领域，将其他资质资格作为投标条件、加分条件、中标条件；将外地企业与本地企业组成联合体作为投标条件、加分条件、中标条件。		☐ 有 ☒ 无

6	将特定行政区域、特定行业的业绩、奖项作为投标条件、加分条件、中标条件；将政府部门、行业协会商会或者其他机构对投标人作出的荣誉奖励和慈善公益证明等作为投标条件、中标条件。	☐ 有 ☒ 无
7	限定或者指定特定的专利、商标、品牌、原产地、供应商或者检验检测认证机构（法律法规有明确要求的除外）。	☐ 有 ☒ 无
8	要求投标人在本地注册设立子公司、分公司、分支机构，在本地拥有一定办公面积，在本地缴纳社会保险、纳税等。	☐ 有 ☒ 无
9	简单以注册人员、业绩数量等规模条件或者特定行政区域的业绩奖项评价企业的信用等级，或者设置对不同所有制企业构成歧视的信用评价指标。	☐ 有 ☒ 无
10	通过设置不合理的项目库、名录库、备选库、资格库等条件，排斥或限制潜在经营者提供商品和服务。	☐ 有 ☒ 无
11	其他不合理限制和壁垒。	☐ 有 ☒ 无
12	是否属于《公平竞争审查制度实施细则》例外规定。	☐ 是 ☒ 否
招标人审查意见：经审查，本项目招标文件不存在影响市场主体公平竞争条款，符合现行法律、法规等公平竞争审查相关规定。  （单位签章） 2025年12月18日		

招标文件编制的委托与批准

我单位拟建设 2024 年河南省全民技能振兴工程省级高技能人才培养示范基地，招标工作委托 河南良智行工程管理咨询有限公司 负责组织代理招标，代理单位编制的招标文件我们确认。

建设单位（业主）：_____（印鉴）



我单位受建设单位（业主）的委托，负责（代理）2024 年河南省全民技能振兴工程省级高技能人才培养示范基地 招标投标工作，现完成招标文件编制工作。

招标（代理）单位：_____（印鉴）



目 录

第一章 招标公告	6
第二章 供应商须知	9
第三章 评标办法	17
第四章 合同条款及格式（仅供参考）	21
第五章 采购内容及技术要求	22
第六章 投标文件格式	35

第一章 招标公告

项目概况

本招标项目2024年河南省全民技能振兴工程省级高技能人才培养示范基地已批准建设，建设资金为财政资金，项目资金已落实，采购人为兰考县高级技工学校，项目已具备招标条件，现委托河南良智行工程管理咨询有限公司对本项目进行公开招标。

一、项目基本情况

- 1、采购项目编号：兰财采字公开招-2025-14
- 2、采购项目名称：2024 年河南省全民技能振兴工程省级高技能人才培养示范基地
- 3、采购方式：公开招标
- 4、预算金额：2537760.00 元 本次招标 2537760.00 元

序号	包号	包名称	包预算（元）	包最高限价（元）
1	01	2024 年河南省全民技能振兴工程省级高技能人才培养示范基地包 1	2537760.00	2537760.00

- 5、采购需求（包括但不限于标的的名称、数量、简要技术需求或服务要求等）
采购内容：滑式型材切割锯、手自一体移动式集尘器、劳钛士多用机等项设备购置
质量要求：符合国家验收标准
质保期：一年
交货期：自合同签订之日起 45 日历天内完成供货
- 6、合同履行期限：同交货期
- 7、本项目是否接受联合体投标：否
- 8、是否接受进口产品：否
- 9、是否专门面向中小企业采购：是

二、申请人资格要求

- 1、满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条的规定；
- 2、落实政府采购政策满足的资格要求：
 - （1）本项目执行《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）政策(监狱企业、残疾人福利性企业视同小微企业)、强制采购节能产品、优先采购节能环保产品等政府采购政策。
 - （2）为促进中小企业发展，根据《中华人民共和国政府采购法实施条例》“第六条”、《财政部关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）和《河南省财政厅关于进一步做好政府采购支持中小企业发展有关事项的通知豫财购》（〔2022〕5号）的规定，落实支持中小企业发展政策，中小微企业划型标准见《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号），投标人提供《中小企业声明函》。
 - （3）没有提供《中小企业声明函》的供应商将被视为不接受投标总价的扣除，用原投标总价参与评审。
 - （4）政府采购合同融资是河南省财政厅支持中小微企业发展，针对参与政府采购活动的供应商融资难、融资贵问题推出的一项融资政策。贵公司若成为本次政府采购项目的中标成交供应商，可持政府采购合同向金融机构申请贷款，无需抵押、担保，融资机构将根据《河南省政府采购合同融资工作实施方案》（豫财购〔2017〕10号），按照双方自愿的原则提供便捷、优惠的贷款服务。贷款渠道和提供贷款的金融机构，可在河南省政府采购网“河南省政府采购合同融资平台”查询联系。
- 3、本项目的特定资格要求：

- 3.1、具有独立承担民事责任的能力；（具有独立法人资格，提供有效营业执照）；
- 3.2、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；（提供 2023 年度经审计的财务报告，成立年限不足的公司须提供近期基本户开户银行出具的资信证明。）；
- 3.3、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；（提供书面承诺书、格式自拟）；
- 3.4、有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；（提供 2024 年 1 月以来任意 1 个月的缴纳证明）；
- 3.5、参加政府采购活动前 3 年内，在经营活动中没有重大违法记录；（提供书面承诺书，格式自拟）；
- 4、投标人不得存在财库[2016]125 号《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》中拒绝其参与政府采购活动的行为。投标人应通过“信用中国”网站查询“失信被执行人”和“重大税收违法失信主体”及中国政府采购网查询“政府采购严重违法失信行为记录名单”渠道查询自身信用记录，并提供查询截图。一旦发现投标人存在信用失信问题，采购人有权取消其投标和中标资格；
- 5、本项目不接受联合体投标。

三、获取招标文件

- 1、时间：自公告发布后至开标时间前均可获取
- 2、地点：兰考县公共资源交易中心网站
- 3、方式：需通过 CA 在兰考县公共资源交易中心网站“投标人/供应商登录”入口登录后进行相关操作。

（1）未办理 CA 的投标人，报名前须登录兰考县公共资源交易中心网站先进行“企业注册”再办理 CA。“企业注册”参考：<http://ggzy.lankao.gov.cn/xwtzgg/10414.jhtml>，办理 CA 参考：<http://ggzy.lankao.gov.cn/znbslc/24675.jhtml>。

（2）已办理省内兰考以外 CA 的，可以进行 CA 互认。省外的咨询相应 CA 公司。

互认步骤：在兰考县公共资源交易中心网站先进行“企业注册”，再用 CA 进行绑定兰考县公共资源交易中心交易系统。

- 4、潜在投标人、供应商可打开兰考县公共资源交易中心网站（<http://ggzy.lankao.gov.cn/>）首页“流程公开”里查询招标文件。

- 5、售价：0 元

四、投标截止时间及地点

- 1、时间：截止时间：2025 年 3 月 13 日 9 时 30 分（北京时间）
- 2、地点：兰考县公共资源交易中心

五、开标时间及地点

- 1、时间：2025 年 3 月 13 日 9 时 30 分（北京时间）
- 2、地点：兰考县公共资源交易中心

六、发布公告的媒介及招标公告期限

本次招标公告在《河南省政府采购网》、《河南省电子招标投标公共服务平台》、《全国公共资源交易平台（河南省·兰考县）》上发布。

七、其他补充事宜

本项目采用“远程不见面”开标方式，投标人无需到现场提交原件资料、无需到兰考县公共资源交易中心现场参加开标会议；投标人应当在开标时间前，登录远程开标大厅，在线准时参加开标活动并进行投标文件解密、答疑澄清等。（系统解密时长默认为 40 分钟，错过解密时长者视为自动放弃本次投标）。

八、凡对本次招标提出询问，请按照以下方式联系：

- 1、采购人信息

名 称：兰考县高级技工学校
地 址：兰考县产业集聚区中州路西段
联系人：张先生
电 话：18737157160

2、采购代理机构信息

名 称：河南良智行工程管理咨询有限公司
地址：河南省郑州市惠济区江山路西、008 乡道南弘泰小区 1 号楼 1 单元 3 层 302 号
联系人：胡先生
电话：18803621284

3、项目联系方式

项目联系人：胡先生
电话：18803621284

第二章 供应商须知

供应商须知前附表

条款号	条款名称	编列内容
1.1.2	采购人	采购人：兰考县高级技工学校 联系人：张先生 电 话：18737157160 地 址：兰考县产业集聚区中州路西段
1.1.3	采购代理机构	采购代理机构信息 代理机构：河南良智行工程管理咨询有限公司 联系人：胡先生 电话：18803621284 地址：河南省郑州市惠济区江山路西、008乡道南弘泰小区1号楼1单元3层302号
1.1.4	项目名称	2024 年河南省全民技能振兴工程省级高技能人才培养示范基地
1.2.1	资金来源	财政资金
1.2.2	资金落实情况	已到位
1.3.1	采购范围	2024 年河南省全民技能振兴工程省级高技能人才培养示范基地
1.3.2	质量要求	符合国家验收标准，质保期：一年
1.3.3	交货期	自合同签订之日起 45 日历天内完成供货
1.4.1	供应商资质条件	详见招标公告“申请人资格要求”； 注：供应商需对其提供的相关证件的真实性负责。
1.9	偏离	不允许
2.1	构成采购文件的其他材料	招标人在招标期间发出的招标文件补充文件、澄清、修改、答疑、图纸和其他有效正式函件，招标文件的澄清、修改、答疑、图纸或补充文件的内容均以网站发布的内容为准。招标文件的澄清、修改、答疑、图纸或补充文件在解释顺序方面优于该类文件之前的文件。当招标文件及其澄清、修改、答疑、图纸或补充文件对同一内容表述不一致时，以最后发出的网站内容为准。
2.2.1	供应商要求澄清采购文件的截止时间	递交投标文件的截止之日15日前
2.2.2	投标截止时间	2025年3月13日9时30分（北京时间）
2.2.3	供应商确认收到采购文件澄清的时间	自文件澄清在相关网站发布起24小时内回复（无回复视为确定收到）
2.3.2	供应商确认收到采购文件修改的时间	自文件澄清在相关网站发布起24小时内回复（无回复视为确定收到）
3.1.1	构成投标文件的其他材料	/
3.3.1	投标有效期	60日历天（自投标截止之日起）
3.6.3	投标文件签字或盖章要求	按照招标文件中要求投标文件采用单位和个人数字证书，在相应位置加盖电子签章；（法定代表人身份证明书或授权委托书，以及投标文件签署、签字、签章及内容均应符

		合格式要求。)
3.6.4	投标文件份数	电子投标文件：加密的电子投标文件壹份（在兰考县公共资源交易中心网站会员系统指定位置上传）
4.2.3	是否退还投标文件	否
5.1	开标时间和地点	开标时间：同投标截止时间 开标地点：兰考县公共资源交易中心四楼开标室 注：本项目采用“远程不见面”开标方式,投标人无需到现场提交原件资料、无需到兰考县公共资源交易中心现场参加开标会议；投标人应当在开标时间前,登录远程开标大厅,在线准时参加开标活动并进行投标文件解密、答疑澄清等。（系统解密时长默认为40分钟，错过解密时长者视为自动放弃本次投标）
5.2	开标程序	实行网上开标。 投标人代表不到开标现场，应在投标文件上传截止时间前使用 CA 密钥对其电子投标文件完成远程解密，否则，投标人自行承担其投标文件不能开标的责任。（系统解密时长默认为 40 分钟，错过解密时长者视为自动放弃本次投标。） 因投标人原因造成投标文件未解密的，视为撤销其投标文件。部分投标人的投标文件未解密的，其他投标人的投标文件的开标会议可以继续进行。一个标段解密的投标文件不足三家时该标段不再继续进行。 开标程序： 1、主持人点击“开标”，解密开始倒计时。 2、投标人对所上传加密的投标文件在规定时间内进行解密。 3、解密时间结束后5分钟为质疑时间,投标人可对开标会议提出质疑，无投标人提出质疑视为对开标会议无异议，开标结束。 提示： 1. 各投标人从参与项目开始至结束，应时刻关注电子交易系统的项目进度和状态，留意变更公告等内容，特别是项目开标后，评审小组向投标人提出的澄清要求、报价要求等，投标人应自系统发出30分钟（另有约定的从其约定）内回复。错过重要信息或超过30分钟回复者，投标人自行承担 responsibility。 2. 相关不见面操作流程详见“兰考县公共资源交易中心-通知公告”。
6.1.1	评标委员会的组建	评标委员会构成：共5人，其中招标人代表1人；相关专家4人，从符合国家相关法律法规规定的评标专家库中随机抽取。
7.1	是否授权评标委员会确定中标人	否，推荐的中标候选人：3名 依法必须招标的项目，招标人应当确定排名第一的中标候选人为中标人。排名第一的中标候选人放弃中标、因不可

		抗力提出不能履行合同，或者招标文件规定应当提交履约保证金而在规定的期限内未能提交的，招标人可以确定排名第二的中标候选人为中标人。如果排名第二的中标候选人也发生上述问题，依次可确定排名第三的中标候选人为中标人。
8	签订合同	采购人和中标人应当自中标通知书发出之日起 30 天内，根据采购文件和中标人的投标文件订立书面合同。中标人无正当理由拒签合同的，采购人取消其中标资格。
9	付款方式	合同签订后，甲方在 5 个工作日内支付合同总金额的 50% 作为预付款，剩余 50% 设备全部到齐并经甲方验收合格后 5 个工作日内支付。
10	投标预备会	不组织
11	需要补充的其他内容	
11.1	电子投标文件	1、供应商应在投标文件递交的截止时间之前通过兰考县公共资源交易中心网站递交电子投标文件，并由供应商的法定代表人电子签章和企业电子签章； 2、请供应商在上传电子投标文件时认真检查上传投标文件是否完整、正确。 3、请供应商时刻关注兰考县公共资源交易中心网站和公司 CA 密钥推送消息。 4、加密电子投标文件逾期上传的，招标人不予受理。 5、按开标程序解密电子投标文件。 备注：供应商的电子投标文件需到兰考县公共资源交易中心网站登录业务系统，凭 CA 密钥登录会员系统，在“组件下载”中下载最新版本的投标文件制作工具安装包，并使用安装后的最新版本投标文件制作工具制作电子投标文件（具体操作程序详见 http://ggzy.lankao.gov.cn/-资料下载-建设工程资料）；供应商因交易中心投标系统问题无法上传电子投标文件时，请在工作时间与兰考县公共资源交易中心联系
11.2	本项目招标控制价：2537760.00 元 (1) 相关费用：响应报价应包含但不限于响应人中标后为完成采购文件规定的全部工作而发生的直接费用以及伴随的其它服务费等的全部成本、保险、税金及利润，并考虑了应承担的风险及相关费用。	
11.3	代理服务费：参照《招标代理服务收费管理暂行办法》【计价格[2002]1980号】、【发改办价格[2003]857号】、【发改价格[2011]534号】、【豫招协[2023]002号】文件所规定的收费标准由成交供应商在领取成交确认书时向招标代理机构交纳，税金另计。	
11.4	投标人(供应商)向招标人（采购人）、招标代理机构（采购代理机构），提出质疑(异议)的方式为线上提起，并在规定时间内对投标人(供应商)的质疑函(异议书)进行回复。	
11.5	1、投标人（供应商）必须承诺独立制作、修改和上传投标文件，因“硬件特征码一致”、无法解密、解密后乱码所造成的不良后果由投标人自行承担。 2、各投标人（供应商）从参与项目交易开始至项目交易活动结束止，应时刻关注电子交易系统的项目进度和状态，特别是项目评审期间。由于自身原因错过变更通知、文件澄清、报价响应（自系统发起30分钟内做出）等重要信息的，后果由投标人（供应商）自行承担。	

1. 总则

1.1 项目概况

1.1.1 根据《中华人民共和国政府采购法》等有关法律、法规和规章的规定，本采购项目已具备采购条件，现对本项目进行公开招标。

1.1.2 本项目采购人：见供应商须知前附表。

1.1.3 本项目采购代理机构：见供应商须知前附表。

1.1.4 本采购项目名称：见供应商须知前附表。

1.1.5 本项目交货地点：见供应商须知前附表。

1.2 资金来源和落实情况

1.2.1 本采购项目的资金来源：见供应商须知前附表。

1.2.2 本采购项目的资金落实情况：见供应商须知前附表。

1.3 采购范围、质量要求和服务期限

1.3.1 本次采购范围：见供应商须知前附表。

1.3.2 本项目的质量要求：见供应商须知前附表。

1.3.3 本项目的交货期：见供应商须知前附表。

1.4 供应商资格要求

1.4.1 供应商应具备资质条件：见供应商须知前附表。

1.4.2 供应商不得存在下列情形之一：

(1) 为采购人不具有独立法人资格的附属机构（单位）；

(2) 被责令停业的；

(3) 被暂停或取消投标资格的；

(4) 财产被接管或冻结的；

(5) 在最近三年内有骗取中标或严重违约的。

(6) 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，同时参加同一合同项下的政府采购活动。

(7) 未达到供应商须知前附表其他要求。

1.5 费用承担

供应商准备和参加投标活动所发生的一切费用自理。

1.6 保密

参与采购投标活动的各方应对采购文件和投标文件中的商业和技术等秘密保密，违者应对由此造成的后果承担法律责任。

1.7 语言文字

除专用术语外，与采购投标有关的语言均使用中文。必要时专用术语应附有中文注释。

1.8 计量单位

所有计量均采用中华人民共和国法定计量单位。

1.9 偏离

供应商应符合供应商须知前附表规定不允许重大偏离。

2. 采购文件

2.1 采购文件的组成

本采购文件包括：

(1) 采购公告

(2) 供应商须知

- (3) 采购内容及技术要求
- (4) 合同条款及格式
- (5) 投标文件格式

根据本章第1.9款、第2.2款和第2.3款对采购文件所作的澄清、修改，构成采购文件的组成部分。

2.2 采购文件的澄清

2.2.1 供应商应仔细阅读和检查采购文件的全部内容。如发现缺页或附件不全，应及时向采购人提出，以便补齐；如有疑问，应在供应商须知前附表规定的时间前以书面形式（包括信函、电报、传真等可以有形地表现所载内容的形式），要求采购人对采购文件予以澄清。

2.2.2 采购文件的澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，应当在供应商须知前附表规定的时间前以书面形式发给所有购买采购文件的供应商，但不指明澄清问题的来源，如果澄清发出的时间距投标截止时间不足15日，相应延长投标截止时间。

2.2.3 供应商在收到澄清后，应在供应商须知前附表规定的时间内以书面形式通知采购人，确认已收到该澄清。

2.3 采购文件的修改

2.3.1 采购文件的澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的应当在供应商须知前附表规定的时间前以书面形式发给所有购买采购文件的供应商，但不指明澄清问题的来源，如果澄清发出的时间距投标截止时间不足7日，相应延长投标截止时间。

2.3.2 供应商收到修改内容后，应在供应商须知前附表规定的时间内以书面形式通知采购人，确认已收到该修改。

2.4 招标文件的解释

招标文件最终解释权归采购人，所有解释均依据本招标文件及有关的法律、法规；在评标时，若出现招标文件无明确说明和处理的情况时，由评标委员会讨论确定处理方案；评标委员会成员之间对处理方案有争议时，采取少数服从多数的投票方式确定。

3. 投标文件

3.1 投标文件的组成

3.1.1 投标文件应包括下列内容：

- 一、投标函
- 二、投标函附录
- 三、供货实施方案
- 四、法定代表人身份证明
- 五、授权委托书
- 六、售后服务承诺书
- 七、资格证明文件
- 八、无不良行为记录表
- 九、其他资料

3.2 投标报价

3.2.1 投标货币

投标文件中投标报价全部采用人民币表示。

3.2.2 投标报价

- (1) 供应商依据本项目采购文件、采购项目需求，并结合市场行情自主合理报价。
- (2) 投标报价应包括采购文件所确定的采购范围内的全部内容。
- (3) 供应商只能提出一个不变价格，采购人不接受任何选择报价。如果供应商对某项报价进行保留或未计，均被认为已含在总报价内，超出采购人招标控制价的报价为废标。

(4) 供应商应考虑价格变化风险, 必须交纳的各种保险费用、运费、安装调试、税金等一切费用。

(5) 投标报价不得低于企业成本。

3.2.3 在投标之前, 投标单位须仔细阅读采购文件, 如有问题须向采购人咨询。

3.3 投标有效期

3.3.1 在供应商须知前附表规定的投标有效期内, 供应商不得要求撤销或修改其投标文件。

3.3.2 出现特殊情况需要延长投标有效期的, 采购人以书面形式通知所有供应商延长投标有效期, 但不得要求或被允许修改或撤销其投标文件; 供应商拒绝延长的, 其投标失效。

3.4 资格审查资料

3.4.1 详见“1.4.1 供应商资质条件”

3.4.2 不接受联合体投标。

3.5 备选投标方案

供应商不得递交备选投标方案。

3.6 投标文件的编制

3.6.1 投标文件应按第五章“投标文件格式”进行编写, 如有必要, 可以增加附页, 作为投标文件的组成部分。

3.6.2 投标文件应当对采购文件有关交货期、投标有效期、质量要求、采购范围等实质性内容作出响应。

3.6.3 电子投标文件要求: 电子投标文件全部采用电子文档, 投标文件所附的证书证件均为原件扫描件并加盖投标企业电子签章; 并按采购文件要求在相应位置加盖电子签章或签名, 由供应商的法定代表人签字或加盖电子签章的, 应附法定代表人身份证明, 由代理人签字或加盖电子签章的, 应附由法定代表人签署的授权委托书。

4. 投标

4.1 投标文件的密封和标记 (本项目不适用)

4.2 投标文件的递交

4.2.1 供应商应在本章供应商须知前附表规定的投标截止时间前递交投标文件。

4.2.2 供应商递交投标文件的地点: 见供应商须知前附表。

4.2.3 除供应商须知前附表另有规定外, 供应商所递交的投标文件不予退还。

4.2.4 逾期送达的或者未送达指定地点的投标文件, 采购人不予受理。

4.3 投标文件的修改与撤回

4.3.1 在本章供应商须知前附表第2.2.2项规定的投标截止时间前, 供应商可以修改或撤回已递交的投标文件。

4.3.2 供应商修改或撤回已递交投标文件的书面通知应按照本章第3.6.3项的要求签字并加盖单位章。采购人收到书面通知后, 向供应商出具签收凭证。

4.3.3 修改的内容为投标文件的组成部分。修改的投标文件应按照本章第3条、第4条规定进行编制、密封、标记和递交, 并标明“修改”字样。

4.4 评标中有下列情形之一, 其投标将会被拒绝:

4.4.1 无单位盖章或无法定代表人或法定代表人授权的代理人签字的;

4.4.2 未按规定的格式填写, 内容不全或关键字迹模糊、无法辨认的;

4.4.3 供应商递交两份或多份内容不同的投标文件, 或在一份投标文件中对同一采购项目报有两个或多个报价, 且未声明哪一个有效, 按采购文件规定提交备选投标方案的除外;

4.4.4 联合体投标的;

4.4.5 不按评标委员会要求澄清、说明或补正的;

4.4.6 投标文件载明的采购项目完成交货期超过采购文件规定的期限;

- 4.4.7 明显不符合采购要求、技术标准的要求；
- 4.4.8 投标文件附加有采购人不能接受的条件的；
- 4.4.9 供应商以他人的名义投标、串通投标、欺诈、威胁、以行贿手段或其他弄虚作假方式谋取中标采取可能影响评标公正性的不正当手段的；
- 4.4.10 不符合采购文件中规定的其他实质性要求的；
- 4.4.11 投标行为违反采购投标法以及相关法律、法规和规定的。

5. 开标

5.1 开标时间和地点

采购人在本章供应商须知前附表第2.2.2项规定的投标截止时间（开标时间）和本章供应商须知前附表第5.1项规定的地点公开开标，邀请所有供应商的法定代表人或其委托代理人参加。

5.2 开标程序（本项目采用“远程不见面”开标方式）

主持人按下列程序进行开标：

- (1) 宣布开标纪律；
- (2) 公布在投标截止时间前递交投标文件的供应商名称，并点名确认供应商是否派人到场；
- (3) 宣布开标人、唱标人、记录人、监标人等有关人员姓名；
- (4) 按要求解密；
- (5) 按照宣布的开标顺序当众开标，公布供应商名称、投标报价、质量要求、交货期及其他内容，并记录在案；
- (6) 供应商代表、采购人代表、监标人、记录人等有关人员在开标记录上签字确认；
- (7) 开标结束。

6. 评标

6.1 评标委员会

6.1.1 评标由采购人依法组建的评标委员会负责。评标委员会由有关技术、经济等方面的专家组成。评标委员会成员人数以及技术、经济等方面专家的确定方式见供应商须知前附表。

6.1.2 评标委员会成员有下列情形之一的，应当回避：

- (1) 采购人或供应商的主要负责人的近亲属；
- (2) 项目主管部门或者行政监督部门的人员；
- (3) 与供应商有经济利益关系，可能影响对投标公正评审的；
- (4) 曾因在采购、评标以及其他与采购投标有关活动中从事违法行为而受过行政处罚或刑事处罚的。

6.2 评标原则

评标活动遵循公平、公正、科学和择优的原则。

6.3 评标

评标委员会按照招标文件规定的方法、标准和程序对投标文件进行评审。并依投标报价由低到高的顺序推荐中标候选人。

7. 合同授予

7.1 定标方式

7.1.1 除供应商须知前附表规定评标委员会直接确定中标人外，采购人依据评标委员会推荐的中标候选人的顺序确定中标人，评标委员会推荐中标候选人的人数见供应商须知前附表。

7.2 中标通知

在本章第3.3款规定的投标有效期内，采购人以书面形式向中标人发出中标通知书，同时将中标结果通知未中标的供应商。

7.3 履约担保

不收取履约保证金。

8. 重新采购和改变采购方式

8.1 重新采购

有下列情形之一的，采购人将重新采购：

- (1) 投标截止时间止，供应商少于3家的；
- (2) 经评标委员会评审后否决所有投标的。

8.2 改变采购方式

重新采购后供应商仍少于3家或者所有投标被否决的，属于必须审批或核准的采购项目，经原审批或核准部门批准后改变采购方式。

9. 纪律和监督

9.1 对采购人的纪律要求

采购人不得泄漏采购投标活动中应当保密的情况和资料，不得与供应商串通损害国家利益、社会公共利益或者他人合法权益。

9.2 对供应商的纪律要求

供应商不得相互串通投标或者与采购人串通投标，不得向采购人或者评标委员会成员行贿谋取中标，不得以他人名义投标或者以其他方式弄虚作假骗取中标；供应商不得以任何方式干扰、影响评标工作。

9.3 对评标委员会成员的纪律要求

评标委员会成员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透漏对投标文件的评审和比较、中标候选人推荐情况以及评标有关的其他情况。在评标活动中，评标委员会成员不得擅离职守，影响评标程序正常进行。

9.4 对与评标活动有关的工作人员的纪律要求

与评标活动有关的工作人员不得收受他人的财物或者其他好处，不得向他人透漏对投标文件的评审和比较、中标候选人的推荐情况以及评标有关的其他情况。在评标活动中，与评标活动有关的工作人员不得擅离职守，影响评标程序正常进行。

9.5 投诉

供应商和其他利害关系人认为本次采购活动违反法律、法规和规章规定的，有权向有关行政监督部门投诉。

10. 投标预备会

不召开投标预备会。

11. 需要补充的其他内容

见供应商须知前附表。

第三章评标办法

一、初步评审

条款号	评审因素		评审标准
2.1.1	形式 评审 标准	供应商名称	与营业执照一致
		投标文件签字、盖章	有法定代表人或其委托代理人签字和加盖单位章
		投标文件格式	符合“投标文件格式”的要求
		报价唯一	只能有一个有效报价
2.1.2	资格 评审 标准	营业执照	符合招标文件的规定
		财务报告	符合招标文件的规定
		社保和纳税证明	符合招标文件的规定
		其他资格条件	符合招标文件的规定
2.1.3	响应性 评审 标准	采购内容	符合招标文件的规定
		质量要求	符合招标文件的规定
		交货期	符合招标文件的规定
		投标有效期	符合招标文件的规定
		其他要求	符合招标文件的规定
注：1、资格评中要求供应商必须附相应材料和证件的原件扫描件；否则按废标处理。 2、以上各项如有一项不合格按废标处理，不得进入详细评审阶段。			

二、详细评审

评审因素	评审标准
采用综合评分法，满分 100 分，其中投标报价 30 分，技术部分 53 分，综合部分 17 分	

投标报价	报价得分=（评标基准值/投标报价）×0.3×100 小型、微型企业（含监狱企业）参加投标的，对其企业产品给予 20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审，参加本次政府采购活动的中小企业应当提供《政府采购促进中小企业发展暂行办法》（财库〔2022〕19 号）中规定的《中小企业声明函》，本项目的所属行业为工业。 评标基准值=所有满足招标文件要求的最低投标人报价	
技术部分 (53 分)	技术参数 (35 分)	技术参数、技术性能完全满足招标文件要求得满分35分。加★项每有一项不满足扣3分，非加★项每有一项不满足扣2分，扣完为止。
	交货、安装调试及质量保证方案 (6 分)	评标委员会根据投标人提供的交货、安装、调试方案、主要技术保障措施、技术支持与验收等进行综合评定，投标人应建立完善的质量保证方案，包括但不限于质量控制、保障措施等。评标委员会根据投标人提供的质量控制、保障措施按下列标准进行综合评定并打分： （1）完全满足项目要求，交货、安装调试方案全面及质量保证与质量控制体系完善，方案详实、严谨、全面的、细致，得6分； （2）满足基本需求，交货、安装调试及建立了质量保证与质量控制体系，满足项目的基本需要，得3分； （3）方案混乱、缺乏针对性，得1分。 缺项的不得分。
	规划设计方案 (6 分)	根据投标人针对本项目提供的设备进行规划设计方案，对场地规划及设备布局的合理性、实训室建设方案的可行性等进行评分。 （1）方案规划设计优秀、布局合理，完全满足比赛训练及专业建设需要，完全适用于本项目现场实际情况，针对性强的得6分； （2）方案设计布局一般，部分满足比赛训练及专业建设需要，部分适用于本项目现场实际情况的得3分； （3）方案设计布局较差、不能完全满足比赛训练及专业建设需要，少部分适用于本项目现场实际情况的得1分； （4）无设计方案或者设计方案不全或设计方案混乱与现场实际情况完全不符的不得分。
	培训方案 (6 分)	投标人须提供详细的培训方案，包括但不限于培训计划、培训内容、课程安排、师资安排、组织方式等。评标委员会根据投标人提供的培训方案进行综合评定后并打分： （1）方案针对性强、安排合理，可操作性强得6分； （2）方案针对性一般、安排基本合理，可操作性一般得3分； （3）方案针对性差或方案完全不合理、不可行，得1分。 缺项的不得分。
综合部分 (17 分)	企业实力 (11 分)	1、为了提高教学质量,投标人自身具有精准课堂管理学生行为分析系统著作权证书，得 4 分。 2、为了提高学生的学习兴趣,投标人自身具有基于物料传感技术的智能制造执行系统著作权证书，得 4 分。 3、为了提高设备的使用率,投标人自身具有工业互联网智能产线规划优化系统著作权证书，得 3 分。 注：以上须提供证书扫描件注：以上须提供证书扫描件
	售后服务承诺	提供详细的售后服务及保障方案，方案包括售后服务响应时限、售后

	(6 分)	服务方式、售后服务承诺、实质性优惠、质保期等。方案须完整、清晰、逻辑清楚；由评标委员根据投标人的实施方案进行评价， (1) 售后服务方案完整、清晰、逻辑清楚，详细、科学、可行的得 6 分； (2) 售后服务方案基本完整、逻辑基本清楚，基本可行的得 3 分； (3) 售后服务方案较差，得 1 分。 缺项的不得分。
注：评标委员会根据招标文件、投标文件，按照评分办法评判分值，得出每个评委的评标分数。所有评委打分之算术平均值，即为该供应商的最终得分。计分过程按四舍五入取至小数点后两位，最终得分取至小数点后两位。 在评标过程中，凡遇到招标文件中无界定或界定不清、前后不一致使评委成员意见有分歧且又难以协商一致的问题，均由评委会予以表决，获半数以上同意的即为通过，未获半数同意的即为否决。		

1、评标方法

本次评标采用综合评估法。评标委员会对满足招标文件实质性要求的投标文件，按照本章规定的评分标准进行打分，并按得分由高到低顺序推荐中标候选人，但投标报价低于其成本的除外。综合评分相等时，以投标报价低的优先；投标报价也相等的，技术标得分高的优先，技术标得分也相同的，由采购人摇号确定。

2、评审标准

2.1 初步评审标准

- 2.1.1 形式评审标准：见评标办法前附表。
- 2.1.2 资格评审标准：见评标办法前附表。
- 2.1.3 响应性评审标准：见评标办法前附表。

2.2 分值构成与评分标准

- 2.2.1 分值构成：见前附表
- 2.2.2 评标基准值计算

评标基准值计算方法：见评标办法前附表。

- 2.2.3 评分标准：见前附表

3、评标程序

3.1 初步评审

- 3.1.1 评标委员会依据本章第2.1.1项-第2.1.3项规定的评审标准对投标文件进行初步评审,有一项不符合评审标准的，作废标处理。

- 3.1.2 供应商有以下情形之一的，其投标作废标处理：

- (1) 第二章“供应商须知”第1.4.3项规定的任何一种情形的；
- (2) 串通投标或弄虚作假或有其他违法行为的；
- (3) 不按评标委员会要求澄清、说明或补正的。

- 3.1.3 投标报价有算术错误的，评标委员会按以下原则对投标报价进行修正，修正的价格经供应商书面确认后具有约束力。供应商不接受修正价格的，其投标作废标处理。

- (1) 投标文件中的大写金额与小写金额不一致的，以大写金额为准；
- (2) 总价金额与依据单价计算出的结果不一致的，以单价金额为准修正总价，但单价金额小数点有明显错误的除外。

3.2 详细评审

- 3.2.1 评标委员会按本章量化因素和分值进行打分，并计算出综合评估得分，投标单位的最终得分为各评委打分的平均值。

- 3.2.2 评分分值计算保留小数点后两位，小数点后第三位“四舍五入”。

3.2.3 供应商得分各项之和

3.2.4 评标委员会发现供应商的报价明显低于其他投标报价，应当要求该供应商提供相应的证明材料。供应商不能合理说明或者不能提供相应证明材料的，由评标委员会认定该供应商以低于成本报价竞标，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

3.3 投标文件的澄清和补正

3.3.1 在评标过程中，评标委员会可以书面形式要求供应商对所提交投标文件中不明确的内容进行书面澄清或说明，或者对细微偏差进行补正。评标委员会不接受供应商主动提出的澄清、说明或补正。

3.3.2 澄清、说明和补正不得改变投标文件的实质性内容（算术性错误修正的除外）。供应商的书面澄清、说明和补正属于投标文件的组成部分。

3.3.3 评标委员会对供应商提交的澄清、说明或补正有疑问的，可以要求供应商进一步澄清、说明或补正，直至满足评标委员会的要求。

3.4 评标结果

3.4.1 除第二章“供应商须知”前附表授权直接确定中标人外，评标委员会按照得分高到低的顺序推荐3名中标候选人。

3.4.2 评标委员会完成评标后，应当向采购人提交书面评标报告。

第四章 合同条款及格式（仅供参考）

（应以双方协商一致后签订的合同为准，但合同内容不得背离招标文件和投标文件中的实质性内容。）

第五章 采购内容及技术要求

本项目核心产品为：滑动式型材切割锯

序号	设备名称	单位	数量	参数
1	滑动式型材切割锯	套	10	型材切割锯，配有双轨激光精确标记锯切路径，可微调，以毫米精度调整锯片角度，集成式特殊斜切设置。 技术参数： 1. 配备双辊导引，实现准确切割。 2. 用角度尺和双轨激光实现准确角度转换。 3. 功率$\geq 1600W$ 4. 锯片直径$\geq 260\text{ mm}$ 5. $90^\circ/90^\circ$ 切割深度 $\geq 305 \times 88\text{ mm}$ 6. $45^\circ/90^\circ$ 切割深度$\geq 215 \times 88\text{ mm}$; 7. $90^\circ/90^\circ$ 特殊切割深度$\geq 60 \times 120\text{ mm}$ 8. （左）$45^\circ/45^\circ$ 切割深度$\geq 215*55\text{ mm}$ 9. $45^\circ/90^\circ$ 边缘型材斜角切割$\geq 168\text{ mm}$ 10. 倾斜角 $\geq 47^\circ/47^\circ$ 11. 斜角尺$\geq 50^\circ/60^\circ$ 12. 集尘接口直径$\leq 27/36\text{ mm}$ 13. 包含型材切割锯，带刻度的左右延长支架和底部小车，锯片，角度尺，工件夹具，装配工具
2	手自一体移动式集尘器	台	10	工业真空吸尘器，可连续 24 小时运转，纸箱包装。 技术参数： 1. 包含长寿命自清洁集尘过滤袋，清扫组件，可自由移动，可以与精密切割锯联动使用。 2. 可连续 24 小时运转 3. 最大连接负荷$\geq 2400W$ 4. 最大气流量$\geq 3900L/min$ 5. 最大真空度$\geq 24000Pa$ 6. 集尘腔/过滤袋容积$\geq 26/24L$
3	劳钛士多用机	套	10	可粗磨细磨抛光的三合一打磨电动工具 技术参数 1. 功率：$\geq 720w$。 2. 旋转速度：320-660 每分钟。 3. 偏心运动速度：3300-6800 分钟。 4. 打磨冲程：$\geq 5\text{ 毫米}$。 5. 快速替换打磨垫直径$\geq 150\text{ 毫米}$ 6. 集尘口直径：$\geq 27\text{ 毫米}$。重量：$\leq 2.3kg$。
4	手自一体移动式集尘器	台	10	工业真空吸尘器，可连续 24 小时运转， 纸箱包装。 技术参数： 1. 包含长寿命自清洁集尘过滤袋，清扫组件，可自由移动，可以与精密切割锯联动使用。 2. 可连续 24 小时运转 3. 最大连接负荷$\geq 2400W$ 4. 最大气流量$\geq 3900L/min$

				5. 最大真空度 $\geq 24000\text{Pa}$ 6. 集尘腔/过滤袋容积 $\geq 26/24\text{L}$
5	多功能工作台	套	10	多功能工作台，含导轨，角度器，靠尺等。 技术参数： 1. 配有孔板和支架的多功能工作台，支架可折叠。 2. 工作台配备旋转单元，支撑单元，角度挡块，可调节挡块，长度导轨，转向器，附加锁紧装置。 3. 台面尺寸 $\geq 1157 \times 773\text{mm}$ 4. 台面高度（支架折叠后） $\geq 180\text{mm}$ 5. 台面高度（支架撑开后） $\geq 900\text{mm}$ 6. 最大工件厚度 $\geq 78\text{mm}$ 7. 最大组件宽度 $\geq 700\text{mm}$ 8. 最大负重 $\geq 120\text{kg}$ 9. 套装包含可折叠工作台、1080MM 导轨一根，角度靠尺一个，专用夹具 2 套，快速夹具 2 个。
6	铣机倒装台	套	10	带精调的侧挡板。拷贝环直径 30mm, 上吸尘盖，碎片导流器，装配工具。组件支架，装配支架，铣机挡块，压紧装置，弧形铣削护罩。 技术参数： 1. 由基本单元、模块组件存放架和铣机构成 2. 铣机不仅可固定使用，而且可以手动操控使用， 3. 使用摇柄方便地调整铣削高度，使用方式可灵活扩展 4. 套装包含铣机模块和折叠式组合工作站基架，铣机模块含铣机一台，组合工作台铣机单元部件一套。 5. 铣机功率 $\geq 1400\text{ W}$ 6. 切割深度快速调整（铣削行程） $\geq 70\text{ mm}$ 7. 切割深度精调（铣削深度微调） $\leq 8\text{ mm}$ 8. 铣机重量 $\leq 4.5\text{ kg}$ （可以手持单铣） 9. 组合工作台铣机单元部件面板（模板）尺寸 $\geq 578\text{mm} \times 320\text{mm}$ 10. 铣刀最大直径 $\geq 63\text{ mm}$ 11. 配置可折叠装配支架，铣机挡块，压紧装置，弧形铣削保护罩，夹头，拷贝环，侧方铣槽靠山。 12. 可折叠支架台面高度（支架撑开后） $\geq 900\text{mm}$ 13. 可折叠支架台面高度（支架折叠后） $\geq 316\text{mm}$ 14. 可折叠支架台面尺寸 $\geq 585 \times 400\text{mm}$ 15. 可折叠支架带安全开关，电线绕线架，电缆和插座 ★提供加盖生产厂家公章的产品彩页或详细说明书以验证参数。
7	多米诺开槽机	套	10	榫连接机，开出榫槽，包含 D5 开槽刀，专用工具箱包装。 技术参数： 1. 功率： $\geq 420\text{W}$ ； 2. 空转引擎转速： 25500 min^{-1} ； 3. 用于控制铣切深度的限深器：12, 15, 20, 25, 28 mm；最大铣削深度：28 mm；多米诺槽口刀直径：4, 5, 6, 8, 10 mm；铣削高度调整：5-30 mm；斜角铣切：0-90 °；集尘接口直径 $\leq 27\text{mm}$ ；重量： $\geq 3.2\text{kg}$ ；

				4. 连接吸尘器可吸尘。系统包含榫机一台，榫片套装一套，打榫刀 5 把。
8	迷你无绳电钻	套	10	技术参数： 1. 1 挡/2 挡空挡转速：0-470/0-1600 min^{-1} ； 2. 扭矩调节：17-30NM； 3. 钻孔直径（木材/钢材） $\geq 35/10\text{mm}$ ；钻头直径：1-10mm； 4. 锂电池容量： $\geq 2.5\text{AH}$ ， 5. 包含一把充电式电钻，一个直头，两个充电电池，一个充电器，一个工具箱。
9	竞赛级单人木工桌	张	10	技术参数： 1、定制实木拼装而成的稳固桌面，可以在上面进行木工竞赛作业。 2、桌面上有预先开好的孔洞，可以用来固定工件。 3、配有高精度边钳。边钳采用双丝杆设计，可保持双丝杆同步转动，使钳口在双丝杆的推动下平行开合，无论加工件大小，都能保证钳口平行。加工件能更平衡地受力，加工精度大大提高。 4、桌面下方有储物隔板，可以放置工具。 5、整体尺寸： $\geq 1800*800*850\text{mm}$ 6、桌面尺寸： $\geq 1800*800\text{mm}$ 7、材质：进口榉木 8、木质材质：FAS 级榉木 9、最大承重： $\geq 1000\text{KG}$ ，工作台重量： $\geq 110\text{KG}$ 。 10、台钳数量： ≥ 4 ，台钳开孔尺寸： $\geq 150\text{mm}$
10	带式直线曲线锯切机	台	1	1、可对木料进行横切，纵切，开料，曲线切割。 2、具备锯条快速涨紧功能，可以快速涨紧或松弛锯条。 3、锯导为免工具调节，可以不借助工具完成调节。 4、配有电机皮带快速涨紧手轮，可快速完成皮带更换或转速调节。 5、多处微动开关，增加设备安全性。 6、箱型底座内置隔断增加收纳功能。 7、有可以连接集尘器的接口。 8、快调靠山系统，可以快速校准靠山挡板。 9、动平衡校准铸铁锯轮。 10、转速两档可调。 11、电机功率 $\geq 1.75\text{HP}$ 12、电压/赫兹/电流：220V/50Hz/7A 13、电机转速 $\geq 1400\text{RPM}$ 14、锯条长度 $\geq 2819\text{mm}$ 15、锯条宽度范围 $\geq 4.8-19\text{mm}$ 16、锯条转速 $\geq 440/900\text{m/min}$ 17、最大切割高度 $\geq 330\text{mm}$ 18、喉口宽度 $\geq 346\text{mm}$ 19、工作台尺寸 $\geq 546*400\text{mm}$

				20、工作台偏转$\geq$左-7°，右45° 21、角度尺T槽尺寸$\geq 19.05 \times 9.5 \text{mm} \times 2$ 22、工作台距地面高度$\geq 1026 \text{mm}$ 23、工作台距底座高度$\geq 530 \text{mm}$ 24、靠山尺寸$\geq 476 \times 152 \text{mm}$ 25、锯轮直径$\geq 350 \text{mm}$ 26、整机尺寸$\geq 1892 \times 870 \times 656 \text{mm}$ 27、底座尺寸$\geq 610 \times 440 \text{mm}$ 28、吸尘口直径$\geq 100 \text{mm} \times 1$ 29、净毛重$\geq 131/136 \text{kgs}$ ★提供加盖生产厂家公章的产品彩页或详细说明书以验证参数。 ★提供加盖生产厂家公章的授权售后服务承诺函。 ★品牌制造商具备为中华人民共和国第一届职业技能大赛木工赛项提供技术支持和保障的能力，提供相关证明并加盖厂家公章。
11	螺旋刀平压二合一刨机	台	1	1、兼具平刨与压刨的功能，可对木料进行单面找平与两面定厚。 2、可快速切换平压刨模式，共用同一集尘口。 3、桥式可调保护板，高度、宽窄可自由调节，确保始终覆盖刀轴，增加操作安全性，LCD数字屏显压刨工作台高度数值。 4、两旋静音螺旋刀轴，显著降低噪音，刨削面更光滑，刨花体积更小。 5、可倾斜靠山，角度可调。 6、电机功率$\geq 3.0 \text{KW}$ 7、电压/赫兹/电流$\geq 220 \text{V}/50 \text{Hz}$ 8、进料速度$\geq 7 \text{m}/\text{min}$ 9、刀轴转速$\geq 5500 \text{rpm}$ 10、刀轴直径$\geq 70 \text{mm}$ 11、压刨刨削厚度$\geq 4-225 \text{mm}$ 12、最大平/压刨宽度$\geq 410 \text{mm}$ 13、最大刨削量$\geq 4 \text{mm}$ 14、平刨工作台尺寸$\geq 1659 \times 410 \text{mm}$ 15、平刨工作台距地面高度$\geq 850 \text{mm}$ 16、压刨工作台尺寸$\geq 650 \times 407 \text{mm}$ 17、刀片数量（螺旋刀）$\leq 44 \text{pcs}$ 18、靠山倾斜角度$\geq 0-45^{\circ}$ 19、集尘口直径$\geq 120 \text{mm}$ 20、整机尺寸$\geq 1659 \times 1350 \times 1002 \text{mm}$ 21、净毛重$\geq 265/303 \text{kgs}$ ★提供加盖生产厂家公章的产品彩页或详细说明书以验证参数。 ★提供加盖生产厂家公章的授权售后服务承诺函。

				★品牌制造商具备为中华人民共和国第一届职业技能大赛木工赛项提供技术支持和保障的能力，提供相关证明并加盖厂家公章。
12	数控压刨	台	1	1、10HP 电机、8mm 最大剥削量 2、前部控制面板提供全面数字化操作确保加工精准度 3、数显面板精准调节刨削量，精度可达 0.1mm 4、机身后部配有总电源开关与急停按钮提供额外安全保障 5、控制面板配有单位转换功能可切换英制与公制单位 6、进料速度无极可调确保最佳操作体验 7、重型铸铁工作台可承载大型木料，支撑牢固平稳 8、四立柱式工作台升降支撑结构，确保批量化生产精准可靠 9、顶部机箱盖板可完全开启，方便更换刀轴刀片 10、盖板内配有微动开关，防止盖板开启时设备以外启动 11、盖板顶部配有毛毡护垫 12、150mm 集尘口可以匹配大功率集尘器 13、进料速度：4-16m/min（无级调速） 14、刀轴转速：≥5500rpm 15、刀轴直径：≥120mm 16、刨削厚度：5-300mm 17、最大平刨宽度：≥630mm 18、最短工件长度：≥280mm 19、最大刨削量：≥8mm 20、刀片数量（螺旋刀）≥104pcs 21、刀片尺寸：≥15x15x2.5mm 22、每分钟切削次数≥22000 23、工作台尺寸：≥1050x630mm 24、吸尘口直径：≥150mm 25、电压：380V/50Hz 26、净毛重≥666/724kgs 27、整机尺寸：≥1200x1220x1150mm ★提供加盖生产厂家公章的产品彩页或详细说明书以验证参数。 ★提供加盖生产厂家公章的授权售后服务承诺函。 ★品牌制造商具备为中华人民共和国第一届职业技能大赛木工赛项提供技术支持和保障的能力，提供相关证明并加盖厂家公章。
13	专业推台锯	台	1	1、可对木料，亚克力等材质进行精准切割，可快速反复切割定量木料。 2、主锯片和槽锯片可单独升降调节确保精，主锯片可最大 45 度倾斜。 3、高级铝制滑台移动顺滑稳固，可多段锁定。 4、重型靠山可多角度锁紧并配有微调功能

			5、配有槽锯片用于板材加工，加滑台+CE 护罩。 6、滑台靠尺可 0-45° 偏转 7、CE 护罩，可折叠收纳，护罩高度可调，大幅增加集尘效率。 8、主电机功率$\geq 4.0\text{HP}$ 9、槽电机功率$\geq 0.75\text{HP}$ 10、电压/赫兹/电流：220V/50Hz/17A 11、主锯片尺寸$\geq 315/30\text{mm}$ 12、主锯片转速$\geq 4500\text{rpm}$ 13、槽锯片尺寸$\geq 120/20\text{mm}$ 14、槽锯片转速$\geq 8000\text{rpm}$ 15、锯片倾角$\geq 0-45^\circ$ 16、最大切割高度 $90^\circ \geq 95\text{mm}$ 17、最大切割高度 $45^\circ \geq 67\text{mm}$ 18、最大横切长度$\geq 1250\text{mm}$ 19、滑台尺寸$\geq 1200 \times 360\text{mm}$ 20、最大纵切宽度$\geq 900\text{mm}$ 21、工作台尺寸$\geq 800 \times 530\text{mm}$ 22、右延伸台板尺寸$\geq 800 \times 470\text{mm}$ 23、吸尘口直径$\geq 120/80\text{mm}$ 24、净毛重$\geq 339/398\text{kgs}$ 25、整机尺寸$\geq 2550 \times 2030 \times 1200\text{mm}$ ★提供加盖生产厂家公章的产品彩页或详细说明书以验证参数。 ★提供加盖生产厂家公章的授权售后服务承诺函。 ★品牌制造商具备为中华人民共和国第一届职业技能大赛木工赛项提供技术支持和保障的能力，提供相关证明并加盖厂家公章。
14	木工坊悬吊式空气过滤系统	台	2 1、对空气中漂浮残存的粉尘微末进行收集清理，确保工作场所空气纯净，保护操作人员的身体健康。 2、三档可调过滤速度 560/750/1100CFM 3、三档定时设置 4、可通过按钮或遥控器操作 5、可快速拆卸的双层过滤内芯 6、配有吊装螺丝孔位 7、顶端配有把手，方便移动 8、输出功率$\geq 1/2\text{HP}$ 9、电压/赫兹/电流：220V/50Hz 10、过滤速度（3 档）$\geq 560/750/1100\text{CFM}$ 11、过滤速度换算$\geq 940/1260/1848$ 立方米每小时 12、过滤等级$\leq$外部 5 微米，内部 1 微米 13、噪音等级$\leq 73\text{dB}$ 14、定时设置≥ 1 小时/2 小时/4 小时 15、过滤循环次数$\geq 90\text{m}^3/22$ 次/小时

				16、整机尺寸$\geq 705 \times 622 \times 318 \text{mm}$ 17、净毛重$\geq 27/30 \text{kgs}$ ★提供加盖生产厂家公章的产品彩页或详细说明书以验证参数。 ★提供加盖生产厂家公章的授权售后服务承诺函。 ★品牌制造商具备为中华人民共和国第一届职业技能大赛木工赛项提供技术支持和保障的能力，提供相关证明并加盖厂家公章。
15	智能联动集尘设备	套	1	包含三部分： 1、不少于 6 风口镀锌管道。主管为$\geq 150 \text{mm}$ 口径，支管为$\geq 100 \text{mm}$ 口径。 2、智能控制器：集尘主机电源模块和机械电源模块通过无线电信号识别，减少了布线带来的成本和繁杂，自动无线组网，实现机械和集尘主机的无线联动；机械开启，对应管道的电动风阀自动开启，集尘主机开启。机械关闭，延时 45-60 秒，对应管道的电动风阀自动关闭，集尘主机关闭。智能监控开启机械的数量，有一台设备开启，集尘主机就开启，直到全部机械关闭，集尘主机才关闭；电源输出需配备 16A/10A 通用防水插头，机器端电源组件需有线路同时控制电子风阀开关，减少分流以此来达成每台机器都能够应用到最佳风量。 3、集尘主机：采用流量主风机+高压辅风机的电机组结构。电机总功率：$\geq 2.2 \text{KW}/8 \text{A}$，风量$\geq 40$ 立方/分钟；噪音等级 70-80db；集尘袋直径（英寸）$\geq 508 \text{mm}/20$ 英寸，集尘袋容量$\geq 100 \text{L}$；配有：满桶报警装置、过滤网自动除尘刷、粉尘二次回流装置。 ★提供加盖生产厂家公章的智能联动集尘控制系统电器原理图及管道结构技术参考图 ★提供加盖生产厂家公章的智能联动集尘设备的实用新型专利证书
16	隐藏式高压中央吸尘设备	套	1	包括四部分： 1、隐藏式吸尘口。实训室主要位置安装吸尘口，只需拉出吸尘管即可开启清扫工作，清扫完利用负压自动回收吸尘管； 2、管道工程。包含$\geq 80 \text{mm}$ pvc 吸尘管铺设，包含 PVC 直接口、90° 拐角接口、Y 形接口、墙壁暗装电控吸尘口、外接吸尘软管、外界吸尘延伸管、地板吸等吸尘配件； 3、吸尘主机。空气流量$\geq 64 \text{L/s}$，电压 220V50Hz，集尘容积$\geq 15 \text{L}$，产品功率 $\geq 1800 \text{W}$；过滤装置为自清洁过滤，噪音$\leq 62 \text{dBa}$，具备远程调控，主机尺寸$\geq 1065 \times 280 \text{mm}$； 4、《工具微精通》课程建设： 第一、教学辅助软件。辅助软件可以在手机端、电脑端、教室智慧屏等任何联网设备上使用。教学软件具备：1. 排课功能。可根据不同班级、年级不同的难度和不同的课时安排进行千人千面的排课；

				2. 附件下载功能。可直接对例如图纸、数控机加工代码、成品参考图等教学附件进行下载。3. 人工智能交互功能。学生可对制作当中遇到的问题进行提问，软件接入了AI接口，可进行交互； 第二、教学资源。包含：以5+3+1的9大模块，即5个工具模块（锯、刨、凿、锉、钻）与3个结构模块（胶水结构、五金结构、榫卯结构）和1个表面处理模块合计9个课程模块； 第三、师资培训。对教学资源、软件使用进行师资培训。第四、包含不少于21块A4幅面松直拼板，幅面：A4幅面，$\geq 210\text{mm} \times 297\text{mm}$；材质：松木；厚度$\geq 9\text{mm}$。 ★提供加盖生产厂家公章的高压中央吸尘清洁系统国家3C认证证书、CE证书、CNAS试验报告 ★提供加盖生产厂家公章的高压中央吸尘清洁系统技术手册 ★提供加盖生产厂家公章的《工具微精通》课程教学辅助软件操作说明书以验证参数
17	万向集尘集烟臂	套	2	关节采用高密度PP材质，可360度旋转调节方向，易拆卸、重组及清洗；关节密封圈为抗老化高密度橡胶；关节连接杆为304不锈钢；关节弹簧装置具有防下垂、下滑、松动的功能；关节松紧旋钮：高密度PP材质，内嵌不锈钢轴承，与关节连接杆锁合；气流调节阀：手动调节外部阀门旋钮，控制进入之气流量；拱型/杯型集气罩：高密度PP/PC材质；伸缩导管：直径$\geq 75\text{mm}$；配备360度旋转装置：以固定架为中心活动半径$\geq 1650\text{mm}$。
18	全自动碎屑压饼机	台	1	功能：可把工坊产生的，难以处理的木屑、金属碎屑压缩成小块饼状，实现工坊的零废弃物排放。 参数： 设备功率$\geq 4.6\text{KW}$，电压220V，电流21A，最大挤压压力$\geq 400\text{KN}$，空气断路器2P 25A，设备动力线2.5平方，绝缘等级B级；油箱容量≥ 20升，单次动作量≥ 6.35升，油泵≥ 23升/分钟，进料口径≥ 100毫米，原料压入方式：螺旋蛟龙；原料压缩方式为液压油缸，压缩后直径50-85毫米，压缩后长度20-75毫米，压缩比例5/1，单次压缩周期≤ 40秒；设备重量$\geq 530\text{KG}$。外形尺寸$\geq$宽450mm*长1150mm*高1500毫米。控制：触摸式控屏控制，可对压缩周期、压缩比等参数进行调节。 ★提供加盖生产厂家公章的设备操作说明书以验证参数
19	重型落地方形钻孔机	台	1	1、带可调挡块的燕尾型柱式导轨 2、长尺寸进刀杆可多点定位，开榫更高效省力 3、钻夹头配有双面保护罩 4、钻深限位器可提供额外支撑，重复开孔更加方便 5、左右两侧配有长度限位器 6、铸铁机身与工作台增加稳定性减少振动 7、电机功率$\geq 1.5\text{HP}$（1.1KW）

				8、电压/赫兹/电流 $\geq 220V/50Hz/4A$ 9、电机转速 $\geq 1400rpm$ 10、刀柄直径 $\geq 30mm$ (含 19mm&21mm 变径套) 11、榫刀行程 $\geq 210mm$ 12、榫刀可用范围 $\geq 6mm - 25mm$ 13、预装榫刀规格 $\geq 6mm/9.5mm/12.7mm$ 14、固定夹夹持宽度 $\geq 140mm$ 15、最大工件高度 $\geq 210mm$ 16、最大开榫深度 $\geq 76mm$ 17、夹头尺寸 $\geq 16mm$ 18、工作台尺寸 $\geq 400 \times 150mm$ 19、工作台横向移动范围 $\geq 170mm$ 20、工作台纵向移动范围 $\geq 140mm$ 21、靠山尺寸 $\geq 180 \times 50mm$ 22、整机尺寸 $\geq 925 \times 700 \times 1770mm$ 23、底座尺寸 $\geq 500 \times 400mm$ 24、净毛重 $\geq 86/98 \text{ kg}$ ★提供加盖生产厂家公章的产品彩页或详细说明书以验证参数。
20	常用方榫凿四件套	套	1	1、刀柄直径：19mm 2、刀柄尺寸：6.4mm；8mm；10mm；12mm 4 个规格
21	打磨机	台	1	1、可对木材或其他材质进行平面打磨与异型曲面打磨。 2、内置吸尘口设计。 3、整体铸铁机身。 4、同步带动力传输，寿命更长。 5、砂带压铸铝滚筒设计。 6、压铸铝工作台。 7、内置防尘开关总成，保护电气件使用寿命。 8、砂带可调整至垂直状态操作。 9、角度靠尺方便不同角度打磨 10、电机功率 $\geq 1/3HP$ 11、电压/赫兹/电流 $\geq 220V/50Hz/2.2A$ 12、砂带规格 $\geq 100 \times 915mm$ 13、砂盘尺寸 $\geq 150mm$ 14、砂盘转速 $\geq 2800rpm$ 15、砂带转速 $\geq 490m/min$ 16、砂盘工作台尺寸 $\geq 230 \times 160mm$ 17、砂盘工作台偏转 $\geq 0-45^\circ$ 18、砂带倾斜角度 $\geq 0-90^\circ$ 19、角度尺：有 20、集尘口尺寸 $\geq$ 外径 63mm，内径 57mm 21、净毛重 $\geq 17/19kgs$ 22、整机尺寸 $\geq 530 \times 250 \times 280mm$ 23、配移动式底座一个

				★提供加盖生产厂家公章的产品彩页或详细说明书以验证参数。 ★提供加盖生产厂家公章的授权售后服务承诺函。 ★品牌制造商具备为中华人民共和国第一届职业技能大赛木工赛项提供技术支持和保障的能力，提供相关证明并加盖厂家公章。
22	立轴型砂磨机	台	1	1、可以快速大面积的打磨木料，方便粗加工与精细加工 2、电机：感应电机 220V 50Hz 3、功率$\geq 300W$ 4、主轴转速≥ 1450 转每分钟 5、主轴升降行程$\geq 19mm$ 6、主轴升降速度≥ 25 次每分钟 7、轴有效工作长度$\geq 103mm$ 8、轴砂直径$\geq 13、19、26、38、51、76mm$ 9、集尘管直径$\geq 50.8mm$ 10、主体尺寸$\geq 405*405*460mm$ 11、配移动式底座一台：台面为中密度板，尺寸为$\geq 59cm*51cm$；整体尺寸$\geq 700mm$长（含把手）*宽$530mm$*高$760mm$。
23	落地式木工钻孔机	台	1	1、可对木材进行钻孔，钻孔深度可调。 2、高品质感应电机提供出色钻孔能力 3、转速 16 档可调，调节方便快捷 4、高强度扳手钻夹头夹持更加出色牢固 5、可调定深功能方便重复钻孔 6、铸铁机头坚固稳定减少震动 7、三分式主轴升降手柄操控更加方便 8、重型铸铁底座，配有安装槽方便安装固定工具 9、铸铁机加工工作台配有 T 槽方便安装夹具台钳等工具 10、工作台可 360° 旋转与 90° 倾斜，顺滑齿条升降结构移动方便定位准确 11、厚实的金属立柱支撑稳定牢靠 12、前电源开关配有安全卡舌提供更强安全保障，配有钻夹头保护罩可以上下调节，增加安全防护性能。 13、电机功率$\geq 1.5HP$ 14、电压$\geq 220V/50Hz/6.4A$ 15、主轴转速：皮带调速 160 - 3000RPM 16、转速档位≥ 16 17、钻夹头锥度$\geq JT3$ 18、回转直径$\geq 430mm$ 19、钻夹头夹持范围$\geq 5-20mm$ 20、主轴锥度$\geq MT2$ 21、主轴行程$\geq 80mm$ 22、套筒轴直径$\geq 75mm$ 23、工作台尺寸$\geq 330x330mm$

				24、工作台倾斜角度 $\geq 90^{\circ}$ 25、工作台旋转角度 $\geq 360^{\circ}$ 26、钻夹头距工作台高度 $\geq 640\text{mm}$ 27、钻夹头距底座高度 $\geq 1130\text{mm}$ 28、立柱直径 $\geq 80\text{mm}$ 29、整机高度 $\geq 1635\text{mm}$ 30、底座尺寸 $\geq 480 \times 280\text{mm}$ 31、净毛重 $\geq 68/73\text{kgs}$ 32、包装尺寸 $\geq 1395 \times 520 \times 260\text{mm}$ ★提供加盖生产厂家公章的产品彩页或详细说明书以验证参数。
24	常用钻头套装	套	1	包含三大类合计不少于 44 个钻头：木工三尖钻 8 件套：3、4、5、6、7、8、9、10mm；常用规格麻花钻 19 件套 1、1.5、2、2.5、3、3.5、4、4.5、5、5.5、6、6.5、7、7.5、8、8.5、9、9.5、10mm；开孔器 17 件套：12、14、15、16、18、20、22、23、25、26、28、30、35、40、45、50、53mm。标配收纳盒，尺寸 $\geq 300\text{mm}$ 长* 150mm 宽* 200mm 高，底座为塑料，护罩为亚克力材质。
25	台式电木铣倒装设备	套	1	整套系统包含 7 大模块：工作台面、支架、保持架、电木铣电机、靠山系统、开关组件、护刀板套装。电机为可调速电机；铣刀夹头尺寸：二分之一英寸与四分之一英寸两个规格；保持架升降方式：台面正面摇柄升降。 1、电木铣工作台面 2、靠山可根据铣刀尺寸进行调整 3、电机升降架水平可调 4、电磁开关配有安全钥匙 5、电机配有独立开关 6、功率 $\geq 1800\text{w}$ 7、电压：220V 8、台面高度 $\geq 905\text{mm}$ 9、羽毛板数量 ≥ 2 10、保护板数量 ≥ 4 11、铣刀夹头数量 ≥ 2 （6mm,13mm） 12、台面尺寸 $\geq 800 \times 600 \times 25\text{mm}$
26	常用铣刀 32 件套装	套	1	木工正装与倒装铣机常用四大类不少于 32 件铣刀套装： 1、不带轴承直钻铣刀 8 把；2、带轴承直钻修边刀 8 把； 3、不带轴承线条刀 8 把；4、带轴承线条刀 8 把； 标配收纳盒，尺寸 $\geq 300\text{mm}$ 长* 150mm 宽* 100mm 高，底座为塑料，护罩为亚克力材质。
27	轻型木工车床	台	1	1、磁吸式开关盒，可固定在设备任意位置，开关盒配有正反转功能，启动与急停按钮。 2、无极变速，数显转速指示，3 档转速区间，可自由调节。 3、大尺寸车刀架，可以上下调节刀架高度。 4、厚重铸铁机身，确保设备稳固提高加工精度。

				5、电机功率$\geq 1.0\text{HP}$ 6、电压/赫兹/电流$\geq 220\text{V}/50\text{Hz}/3\text{A}$ 7、最大加工直径$\geq 305\text{mm}$ 8、外回旋直径$\geq 381\text{mm}$ 9、最大加工长度$\geq 419\text{mm}$ 10、车刀柄轴直径$\geq 25.4\text{mm}$ 11、主轴转速≥ 3 档 250-850/430-1450/950-3200rpm 12、主轴及尾座轴锥度$\geq \text{MT2}$ 13、主轴螺纹规格$\geq 1''\times 8\text{TPI RH}$ 14、尾座轴行程$\geq 90\text{mm}$ 15、主轴分度≥ 24 16、整机尺寸$\geq 991\times 340\times 397\text{mm}$ 17、底座尺寸$\geq 808\times 183.5\text{mm}$ 18、主轴中心高度$\geq 343\text{mm}$ 19、净毛重$\geq 44/47\text{kgs}$ ★提供加盖生产厂家公章的产品彩页或详细说明书以验证参数。 ★提供加盖生产厂家公章的授权售后服务承诺函。 ★品牌制造商具备为中华人民共和国第一届职业技能大赛木工赛项提供技术支持和保障的能力，提供相关证明并加盖厂家公章。
28	无级调速拉花锯	台	1	1、可调节角度工作台，工作台可倾斜 45°，满足不同角度的切割需求，并配有特定角度限位功能，当调至特定角度时会有声音反馈。 2、防尘绝缘开关，无级调速旋钮，配有 8 个档位，档位之间可随意调节。 3、配置无销锯条夹紧长度控制装置，可通过按压的方式快速涨紧锯条。也可以通过锯臂末端的旋钮来微调锯条涨紧。锯臂上还配有拉环式快调装置，向外拉可快速调节锯条开合角度。 4、配有锯条保护装置，可根据切割物料的厚度自由调节高度，防止人手触碰锯条并能起到一定的固定物料作用。 5、配有万向节吹气管可清洁工作台表面。工作台下方配有全包式集尘护罩，并配有铰链方便开关以便更换锯条。集尘护罩配有可自由调节角度的集尘连接弯头。 6、电机功率$\geq 180\text{W}$ 7、电压$\geq 220\text{V}/50\text{Hz}$ 8、锯切速度$\geq 500\text{--}1550$ 冲程/分钟 9、锯条长度$\geq 130\text{mm}$ 10、最大切高$\geq 50\text{mm}$ 11、冲程行程$\geq 20\text{mm}$ 12、喉深$\geq 560\text{mm}$ 13、工作台尺寸$\geq 650\times 350\text{mm}$ 14、工作台倾斜$\geq$左 30°，右 45°

				15、工作台离底座高度 $\geq 192\text{mm}$ 16、集尘口直径 $\geq 35\text{mm}$ 17、噪音等级 $< 80\text{dB}$ 18、整机尺寸 $\geq 865 \times 360 \times 420\text{mm}$ 19、净重 $\geq 31\text{kgs}$ 20、配专用支撑底架 ★提供加盖生产厂家公章的产品彩页或详细说明书以验证参数。 ★提供加盖生产厂家公章的授权售后服务承诺函。 ★品牌制造商具备为中华人民共和国第一届职业技能大赛木工赛项提供技术支持和保障的能力，提供相关证明并加盖厂家公章。
29	双轴同步带平行操作夹具	台	2	夹具夹持面两片铝合金要求精度高，不易形变。采用单轮皮带传送，双轴同步平行操作，纯铝合金一体打造。双丝杆设计，单手轮操作，保持双丝杆同步平行传动，使钳口在双丝杆的推动下平行开合，无论加工件大小，都能保证钳口平行，确保加工件能更平衡地受力，提高加工精度。
30	世赛贴皮真空设备	台	2	真空度 $\geq 0.4\text{m}^3/\text{小时}$ ； 铝合金喷砂机壳尺寸 $\geq 150 \times 130 \times 92\text{mm}$ ； 配套：1. 真空管：外径 $\geq 10\text{mm}$ ；2. 铝合金对锁式真空插拔快接口：口径 $\geq 10\text{mm}$ ，底座直径 $\geq 50\text{mm}$ ；3. 导流网；4. 贴皮真空密封袋：尺寸 $\geq 1000\text{mm} \times 1200\text{mm}$ ，数量 ≥ 5 个。比赛型真空机具备长时间不间断运作性能。 ★提供加盖生产厂家公章的具有国家认监委批准号的真空主机热保护认证证书 ★提供加盖生产厂家公章的具有国家认监委批准号的真空主机熔断器认证证书

第六章 投标文件格式

(项目名称) 包号

投标文件

项目编号：

供应商： (企业电子签章)

法定代表人或其委托代理人： (盖电子签章或签名)

年月日

目 录

- 一、投标函
- 二、投标函附录
- 三、供货实施方案
- 四、法定代表人身份证明
- 五、授权委托书
- 六、售后服务承诺书
- 七、资格证明文件
- 八、无不良行为记录表
- 九、其他资料

一、投标函

_____（采购人名称）：

1. 我方已仔细研究了（项目名称、包号）_____采购文件的全部内容，愿意提供和交付本次采购项目的投标报价为（小写）_____（大写：_____），交货期_____，按合同约定完成本项目，质量达到_____。
2. 我方承诺在投标有效期内不修改、撤销投标文件，投标有效期自投标截止之日起日历天_____。
3. 如我方中标：
 - （1）我方承诺在接到中标通知书后30天内未能或拒绝签订合同协议书，你单位有权另选中标单位。
 - （2）随同本投标函递交的投标函附录属于合同文件的组成部分。
 - （3）我方承诺按照招标文件及合同专用条款规定承担相应费用及递交履约担保。
 - （4）我方承诺在合同约定的期限内完成并移交全部合同项目。
 - （5）我方承诺愿按招标文件的规定向招标代理机构缴纳代理服务费；
4. 我方在此声明，所递交的投标文件及有关资料内容完整、真实和准确，且不存在第二章“供应商须知”第1.6项规定的任何一种情形。
5. 我方理解并完全同意在我方未中标时贵方可能采用我方投标文件中的部分内容。
6. _____（其他补充说明）。

供应商：（企业电子签章）

法定代表人或其委托代理人：（签字或盖电子签章）

地址：

电话：

日期：

二、投标函附录

项目名称、包号	
投标人(供应商)	
投标报价	小写： 大写：
投标内容	
交货期	
质量要求	
项目负责人	姓名：电话：
需要说明的问题	

供应商：（企业电子签章）
法定代表人或其委托代理人：（签字或盖电子签章）
年 月 日

采购货物报价明细表

序号	名称	规格型号 或参数	单位	数量	单价	小计	备注
合计：							

注：1、表中总报价包含产品的采购、安装调试以及相关的技术服务和各项税费等全部费用。

2、所有价格以人民币表示；

3. 若总价与单价不符，以单价为准；

4. 本页总合计与投标函、投标函附录中的投标报价应一致，若因不一致所造成的后果由供应商负责。

供应商：（企业电子签章）
法定代表人或其委托代理人：（签字或盖电子签章）
年月日

三、供货实施方案

格式自拟

四、法定代表人身份证明

供应商名称：

单位性质：

地址：

成立时间： 年 月 日

经营期限：

姓名：性别：年龄：职务：系（供应商名称）的法定代表人。

特此证明。

供应商：（企业电子签章）

年月日

五、授权委托书

本人（姓名）系（供应商名称）的法定代表人，现委托（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清、说明、补正、递交、撤回、修改（项目名称）投标文件、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：。

代理人无转委托权。

附：法定代表人及授权委托人身份证原件扫描件

供应商：（企业电子签章）

法定代表人：（签字或盖电子签章）

身份证号码：

委托代理人：

身份证号码：

年月日

六、售后服务承诺书

供应商	
承诺内容：	

注：表格不够可加页

供应商：（企业电子签章）

法定代表人或其委托代理人：（签字或盖电子签章）

年月日

七、资格证明文件

- 1) 营业执照副本
- 2) 财务报告（如有）
- 3) 其他说明性文件

八、无不良行为记录声明

（招标人名称）：

我公司在此声明：最近三年政府采购活动内无出现骗取中标或严重违约或重大质量问题事件发生。如有不实，自愿放弃投标资格并愿意承担因我方就此弄虚作假所引起的一切法律后果。

供应商名称（企业电子签章）：_____

法定代表人或委托代理人（签字或盖电子签章）：_____

日期：_____

九、其他资料

投标人认为需要提供的其他资料（格式自拟）

技术偏离表

序号	货物名称	技术要求		偏离情况说明	备注
		磋商文件要求	投标文件响应内容		
1					
2					
3					
4					

备注：

1、“偏离情况说明”一栏写明偏离情况。优于采购文件要求填写“正偏离”且详细列出偏离内容，不完全满足的填写“负偏离”，无偏离的填写“无”。

2、供应商可根据需要自行增减表格行数。

供应商名称： _____（单位电子签章）

法定代表人或委托代理人： _____（个人电子签章）

_____年 _____月 _____日

附件1（本项目的所属行业为工业，符合政策要求，并申请按小型微型企业投标者提供，不符合者可不提供此附表）：

中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库（2020）46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（企业电子签章）：

日 期：

1 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

附件 2（符合政策要求，并申请按残疾人福利性单位投标者提供）：

残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141 号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖单位电子签章）：

日 期：

注： 1、供应商随本函提供下相关材料复印件：①残疾证（不少于 10 人，不低于单位职工人数的 25%），②劳务合同（期限一年以上），③社会保险金缴纳票据或清单，④银行代发工资证明。（供应商属残疾人福利性单位，而提供其他残疾人福利性单位制造的货物，需另外提供该制造企业的《残疾人福利性单位声明函》及附带相关资料）。

2、中标人本声明函随中标结果同时公布，接受其他供应商和社会监督。

附件3（符合政策要求，并申请按监狱企业投标者提供）：

监狱企业证明

提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

注：成交人的本监狱企业证明文件随成交结果同时公布，接受其他供应商和社会监督。